

KUTISTUMATON JUOTOSLAASTI TÄYTTÖIHIN, ANKKUROINTEIHIN JA RAKENTEELLISIIN KORJAUKSIIN



TUOTEKUVAUS

MAXGROUT® on 1-komponenttinen kutistumaton erikoissemmenteistä ja valituista mineraaleista valmistettu laasti, jolla on erittäin hyvät valuominaisuudet ja mekaaniset ominaisuudet. MAXGROUT® ei sisällä metalleja eikä klorideja. Se toimitetaan valmiina jauheena, sekoitettavaksi veden kanssa.

KÄYTTÖ ALUEITA

- Kierretappien ankkurointi.
- Teräsasennusten täytöt.
- Palkkien tuet siltarakenteissa.
- Pilarin juuren täyttövalut.
- Konepetien teräsasennuslevyjen ankkurointi.
- Vaurioituneiden rakenteiden korjaukset (esim. palkit, perustukset ja pilarit).
- Täytevalut betonilaattojen alla.

EDUT

- Korkea varhais- ja loppulujuus.

- Erittäin hyvä tartunta pintoihin, muodostuu osaksi korjattavaa rakennetta kestäen hyvin toistuvaa kuormitusta.
- Ei kutistu, vaan hieman laajenevana täyttää hyvin valuaukot.
- Tuore massa pysyy hyvin koossa ilman erottumista tai valumista.
- Vesitiivis, palonkestävä ja myrkytön.
- Sietää kovettuttuaan korkeita lämpötiloja.
- Ei sisällä kloorisia aineita tai metalleja eikä aiheita korroosiota raudoitukselle.
- Kestää hyvin veden, öljyn ja rasvan rsi-tuksia.

KÄYTTÖOHJEET

Korjattavan alueen puhdistus

Alustan tulee olla kiinteä ja luja sekä vapaa pölystä, pinnoitteista, kalkkeutumisesta, öljystä, kipsistä sekä muista tartuntaa heikentävistä aineista. Pohja olisi hyvä puhdistaa joko painepesulla tai vesihiekkapuhalluksella. Kaikkien teräs- ja raudoitusmateriaalien tulee olla puhtaita ja ruosteettomia. Ennen MAXGROUT® -laastin levittämistä tulee alustan olla vedellä kostutettu. Vapaata vettä ei kuitenkaan saa olla.

Jos pinta on hyvin huokoinen tai toisaalta hyvin sileä, tulisi tartuntaa varmistaa esim. MAXBOND® -primerilla.

Laastin valmistus

Kaada MAXGROUT® puhtaaseen astiaan jossa on jo osa vedestä. Sekoita jotta mahdolliset paakut hajoavat. Käytä 3,0 - 3,5 litraa vettä / 25 kg laastia riippuen viskositeetti vaatimuksesta (12% - 14% painotilavuudesta). Sekoittaminen on parasta tehdä nopeakierroksisella vispiläkoneella (400 - 600 rpm). Laastia tulisi sekoittaa 3 -4 minuuttia välttämättä kuplien muodostumista. Betonisekoitinta voi käyttää. Käsillä sekoitettaessa, sekoita niin kauan kunnes paakut hajoavat.

Anna laastin seistä 2 - 3 minuuttia, jotta laastiin sekoituksen aikana syntyneet ilmakuplat poistuvat. Käytä MAXGROUT® -laasti 15 - 20 minuutin



aikana.

Jos täytettävä tilavuus on yli 0,1 m³ tai levitetyn laastin paksuus yli 4 cm, lisätään laastiin puhdasta 3 . 5 mm vahvuista hiekkaa n. 8 kg 25 kiloon MAXGROUT[®] kuiva-ainetta. Sekoita n. 2,75 . 3,0 litraa vettä 25 kg MAXGROUT[®] säkkiä kohti.

Asennus

MAXGROUT[®] -laasti kaadetaan sekoitusastiasta kohteeseen. Jotta ei tulisi ns. kylmiä liitoksia tulisi MAXGROUT[®] -laastin valamisen olla yhtenäistä ilman valutaukoja. Tärinäsaunaa voidaan käyttää, mutta täytyy varoa massan erottumista. Massa voidaan myös pumpata.

Laastin asentamisen yhteydessä tulee varmistaa että ilma pääsee massan alta pakenemaan, jotta MAXGROUT[®] -laasti pääsee tiiviiseen kosketukseen alustaansa.

Asennusolosuhteet

Ideaalinen asennuslämpötila on 10 . 25 °C.

Rajoittavia asennusolosuhteita

Älä työskentele alle +5 °C lämpötiloissa tai kun odotettavissa että lämpötila laskee alle +5 °C seuraavan 24 tunnin aikana. Älä levitä MAXGROUT[®] -laastia jäätyneelle pohjalle.

Kuumissa olosuhteissa käytä kylmää vettä ja säilö MAXGROUT[®] viileässä.

Jälkihoito

Vaativissa olosuhteissa kuten kovissa tuuli- tai lämpöolosuhteissa pitää huolehtia jälkikastelusta. Lämpötilan ollessa yli 30 °C ja suhteellisen kosteuden ollessa alle Rh 50% tulee paikattu alue peittää muovilla. Myös MAXCURE[®] jälkihoitoainetta voidaan käyttää.

Puhdistus

Työkalut ja . välineet tulee puhdistaa välittömästi käytön jälkeen vedellä. Kovettumisen jälkeen voidaan työkalut puhdistaa vain mekaanisesti.

Kulutus

MAXGROUT[®] -laastin arvioitu kulutus on noin 2 kg/m²/mm. Yhdestä 25 kg säkistä saadaan n. 12,5 . 13,5 litraa massaa.

Lisättäessä 8 kg hiekkaa 25 kg säkkiä kohti, saadaan annoksesta noin 16,25 . 17 litraa (riippuen joukkoon lisättävän veden määrästä 0,65-0,68 l/kg). Vastaavasti noin 1,4 kg/m²/mm.

Tärkeitä huomioita

- Älä ylitä annettuja vesimääriä sekoittaessasi annoksia.
- Älä lisää joukkoon sementtiä tai muita aineksia, joita ei tässä ohjeessa mainita.
- Teknisissä kysymyksissä ota yhteyttä Muottikolmioon.

PAKKAUS

MAXGROUT[®] -laasti on pakattu 25 kg muovitetuihin säkkeihin.

SÄILYTYS

MAXGROUT[®] -laasti säilyy avaamattomana 12 kk säkeissä. Säilytettävä kuivassa, säältä suojatussa tilassa. Säilytyslämpötilan tulisi olla vähintään 5 °C.

TURVAOHJEET

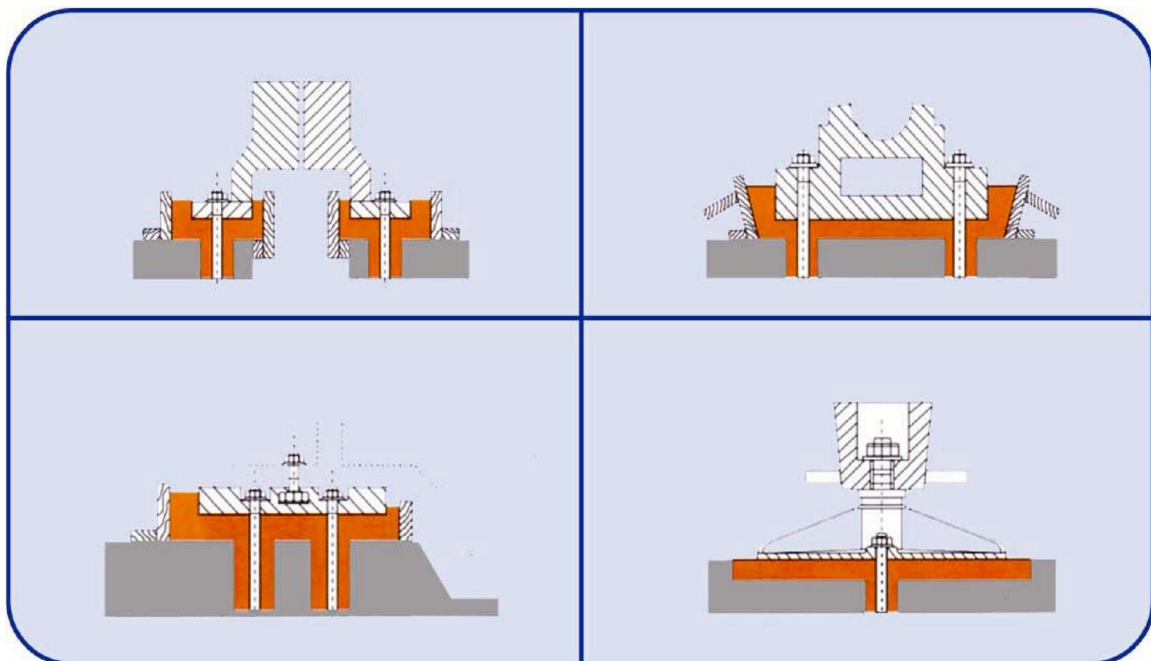
MAXGROUT[®] on emäksinen tuote, joten käytä kumisia käsineitä ja suojalaseja tuotetta sekoittaessasi ja levittäessäsi. Mikäli tuotetta joutuu silmiin, huuhtelee välittömästi runsaalla vedellä, mutta älä hiero. Tuotteen joutuessa iholle, pese vedellä ja saippualla. Mikäli ärsytystä ilmenee, mene lääkäriin.

Lisätietoja Käyttöturvallisuustiedotteessa.

Pakkausmateriaalien ja ainejäämien hävittämisessä tulee noudattaa viranomaisohjeita ja määräyksiä.

TEKNISET TIEDOT

| Kuiva-aineen ominaisuudet | | |
|---|-----------------------|------------|
| Olomuoto ja väri | harmaa jauhe | |
| Kuiva-aineen tiheys (kg/m ³) | 1,30 ± 0,05 | |
| Kiviaineksen koko (mm) | 0 . 3 | |
| Tuoreen massan ominaisuudet | | |
| Vesiseossuhde (paino% kuiva-aineen painosta) | 12 . 14 | |
| Kovettumisaika (tuntia, 20 °C) | 5 - 6 | |
| Slump-koee, tärypöydällä (mm) | 209 (12%) | >300 (14%) |
| Erottuminen | Ei erottumista | |
| Kovettuneen tuotteen ominaisuudet | | |
| Valmiin massan tiheys (kg/m ³) | 2,25 ± 0,05 | |
| Puristuslujuus (MPa) 24 tuntia 3 vrk 7 vrk 28 vrk | 12% vettä | 14% vettä |
| | 29,9 | 19,3 |
| | 57,8 | 51,0 |
| | 68,3 | 60,8 |
| | 89,2 | 78,5 |
| Taivutuslujuus (MPa) 24 tuntia 3 vrk 7 vrk 28 vrk | 5,75 | 3,90 |
| | 7,20 | 5,95 |
| | 11,55 | 8,50 |
| | 14,42 | 10,20 |
| | | |
| Kimmo-moduuli (MPa) | > 4 * 10 ⁴ | |
| Tartunta betoniin (MPa) | > 2,5 | |
| Tartunta raudoitusteräkkeen (MPa) | > 2,5 | |
| Paisuma (%) | 0,05 | |



MAXROUTin käyttökohteita.



Maahantuonti, myynti ja tekninen tuki

Muottikolmio Oy
Finnooniitty 3, 02270 ESPOO
Puh. 09 863 4360, Fax 09 804 2585
www.muottikolmio.fi