

Käyttöohjeet

Sisältö

1. Alustan valmistelu
2. Esikastelu
3. Sekoitus
4. Olosuhteet
5. Kerrospaksuudet
6. Levitysohjeet
7. Menekki
8. Jälkihoito ja suojaus
9. Maalaaminen
10. Maatäytöt
11. Terveys ja turvallisuus

VANDEX POLYCEM Z:lla pinnoitettavan betonin on oltava puhdas ja vapaa kaikesta irtonaisesta aineksesta parhaan mahdollisen tartunnan saavuttamiseksi. Tiivistettävät pinnat on tarkistettava rakenteellisten vaurioiden varalta.

Poista pinnasta sementtiliima, muotin irroitusainejäämät, jälkihoitoaineet ja kaikki irtoainekset esimerkiksi hiekka- / vesihiekkapuhalluksella, korkeapainepesulla tai teräsharjalla.

Ennen pinnoitusta on vesivuodot tukittava sopivin menetelmin esimerkiksi VANDEX PLUGilla.

Poista pinnasta purseet ja piikkaa huono aines harvavaluista ja muista vauriokohdista ehjään betoniin asti.

Työsaumat ja yli 0.3 mm kutistumishalkeamat tulisi aukaista pinnastaan vähintään 20 mm syvyyteen. Muottivälikkeiden kartiokuoppien pinnat on karhennettava.

Puhdista piikatut alueet, muottivälikekolot yms. ja esikastele kunnes betoni on vedellä kyllästynyt. Täytä kolot VANDEX UNI MORTAR 1 Z:lla kerroksittain riippuen tarvittavasta täyttöpaksuudesta.

2. Esikastelu

Ennen VANDEX POLYCEM Z levitystä huuhtele pinnat huolella ja esikastele ne puhtaalla vedellä.

VANDEX POLYCEM Z:aa levitettäessä pinnan on oltava kostea mutta ei märkä. Kaikki irtovesi vaakapinnoilta on poistettava.

3. Sekoitus

Kaada 25 kg VANDEX POLYCEM Z:aa puhtaaseen astiaan, lisää 5.0 kg VANDEX POLYCEM LIQUIDia. Sekoita vähintään 3 minuuttia mekaanisella sekoittimella. Voit huuhdella kanisterin korkillisella vettä ja kaataa seoksen massan joukkoon.

4. Olosuhteet

Älä levitä VANDEX POLYCEM Z:aa alle +5 °C lämpötiloissa äläkä jäätyneille pinnoille.

5. Kerrospaksuudet

| | |
|----------------------------------|--------|
| Vähimmäispaksuus kerrosta kohti: | 1.5 mm |
| Enimmäispaksuus kerrosta kohti: | 2.0 mm |
| Enimmäiskokonaispaksuus | 4.0 mm |

6. Levitysohjeet

6.1 Levitys liipillä

VANDEX POLYCEM Z:n tartuntakerros levitetään teräslipillä parhaan mahdollisen tartunnan saavuttamiseksi. Levitys tapahtuu alhaalta ylöspäin edeten. Kaikki kolot ja ilmarakkulat on täytettävä tässä ensimmäisessä vaiheessa, jottei pinnoitteen alle jää ilmakuplia. Tämän jälkeen VANDEX POLYCEM Z levitetään yhteen tai kahteen kertaan, kohteesta riippuen. Toinen kerros on suositeltavaa levittää edellisen kerroksen ollessa vielä tahmea. Odotusaika levittämisen välillä on noin 2-4 tuntia, riippuen

1. Alustan valmistelu

olosuhteista kuten ilman kosteus, lämpötila jne. Ensimmäisen kerroksen on oltava sen verran kovettunut ettei se vaurioidu toista kerrosta levitettäessä.

6.2 Levitys ruiskulla

VANDEX POLYCEM Z voidaan levittää sopivalla ruiskukalustolla. Parhaan mahdollisen ruiskukuvion saavuttamiseksi on kaluston materiaalisuorituksen ja ilman määrää oltava mahdollista säätää. Sopiva suutin koko on n. 6 mm, riippuen kuitenkin käytettävästä kalustotyypistä.

Ilmakompressorin on tuotettava vähintään 5 barin paine ja sen tuotto on oltava vähintään 500 l/min.

Ensimmäinen kerros VANDEX POLYCEM Z:aa levitetään pyörivin liikkein pitäen suutinta 90 ° kulmassa pintaa kohden. Sopiva suuttimen etäisyys pinnasta riippuu käytettävästä kalustosta.

Pintaan ruiskutettu materiaali painetaan alustaan sopivalla teräslipillä kerroksen tasaamiseksi ja tartunnan varmistamiseksi.

Toinen kerros on suositeltavaa levittää ensimmäisen kerroksen ollessa vielä märkä. Odotusaika kerrosten välillä on 2-4 tuntia olosuhteista, kuten kosteudesta ja lämpötilasta, riippuen. Ensimmäisen kerroksen on oltava sen verran kovettunut, ettei se vaurioidu toista levitettäessä. Ensimmäisen kerroksen pinta on suositeltavaa karhentaa pinnoitusvaiheessa esimerkiksi harjalla, jotta tartuntapinta toiselle kerrokselle olisi mahdollisimman hyvä.

Viimeinen pinta voidaan jättää ruiskukuviopinnalle tai tasoittaa liipillä. Ruiskupinnan jättäminen tarkoittaa ns. "apelsiinipintaa".

7. Menekki

Jokaista 1 mm kerrosta kohti VANDEX POLYCEM Z:aa kuluu noin 2 kg/m². Eli esimerkiksi 3 mm vahvuinen pinnoite vaatii noin 6 kg/m².

8. Jälkihoito ja suojaus

Kovettumisnopeus on riippuvainen ympäröivästä lämpötilasta ja kosteudesta.

Parhaan mahdollisen lopputuloksen saavuttamiseksi on pinnoite suojattava auringonvalolta sekä tuulilta ainakin 5 vrk ajan.

Valmiin VANDEX POLYCEM Z –pinnoitteen on annettava kovettua kokonaan ennen kuin se joutuu veden kanssa kosketuksiin. Jälkihoitoaineiden käyttöä ei suositella.

VANDEX POLYCEM Z:lla käsitellyt pinnat on suojattava jäätymiseltä vähintään 5 vrk ajan. Tarvittaessa peitä eristävinmateriaalilla.

9. Maalaaminen

Kaikkine VANDEX POLYCEM Z:lla käsiteltujen pintojen on annettava kovettua ja kuivua ainakin 4 viikon ajan ennen maalausta tai muuta vastaavaa pintakäsittelyä.

Maalin on oltava hengittävä ja emäksisyyttä kestävä.

10. Maatäytöt

Maatäytöt voidaan suorittaa 3 vrk VANDEX POLYCEM Z -käsittelyn jälkeen. Mikäli täyttöä tehdessä on olemassa riski pinnoitteen vaurioitumiselle, suojaa pinta soveltuvin menetelmin.

11. Terveys ja turvallisuus

VANDEX POLYCEM Z sisältää sementtiä.

Ärsyttää silmiä ja ihoa. Saattaa aiheuttaa herkistymistä ihokosketuksessa. Pidä lasten ulottumattomissa. Älä hengitä pölyvää materiaalia keuhkoihin. Vältä ihokosketusta ja aineen joutumista silmiin. Mikäli ainetta joutuu silmiin, huuhtelee välittömästi runsaalla vedellä ja hakeudu lääkäriin. Käytä soveltuvia suojakäsineitä.

Lisätietoja Käyttöturvatiedotteesta.

Yllä olevat ohjeet ovat yleispäteviä ja perustuvat tämän hetkiseen kokemukseemme ja tietoon tuotteesta. Tunteamatta yksittäisten käyttökohteiden vaihtelevia olosuhteita emme ota vastuuta lopputuloksesta. Annetut menekit ovat keskiarvoja ja voivat vaihdella eri kohteissa olosuhteiden mukaan.